

Landesseniorenrat
Baden-Württemberg e.V.
Rotebühlstr. 131
70197 Stuttgart

LANDESSENIORENTAG 2010 BADEN-WÜRTTEMBERG

14. Oktober 2010
Friedrichshafen
Graf-Zeppelin-Haus

Anmeldung

Unsere Bitte: Wer nicht mit dem Bus anreist (von Seniorenräten organisiert), sollte sich anmelden beim

Veranstaltungssekretariat

Landesseniorenrat Baden-Württemberg e.V.
Rotebühlstr. 131, 70197 Stuttgart
Tel. 0711 / 613824
Fax 0711/617965
landesseniorenrat@lsr-bw.de

Hinweise

Begrüßungskaffee (ab 9.00 Uhr)

Zum Begrüßungskaffee sind alle Teilnehmenden des Landesseniorentages herzlich eingeladen.

Mittagessen (ca. 13.00 Uhr)

Besorgen Sie sich bitte schon vor Beginn des Programms im Foyer des Graf-Zeppelin-Hauses den Essensbon (€ 7,-) für das Mittagessen (Schwäbische Maultaschen mit Kartoffelsalat und Röstzwiebel oder Vegetarische Maultaschen).

Nachmittagskaffee

Nachmittags bietet die Gastronomie des Graf-Zeppelin-Hauses Kaltgetränke, Kaffee, Tee und Kuchen gegen Kostenerstattung an.

Informationsmarkt

Am Landesseniorentag präsentieren verschiedene Firmen und Organisationen ihre Produkte und Angebote im Foyer des Graf-Zeppelin-Hauses.

Veranstaltungsort

GRAF-ZEPPELIN-HAUS
Olgastrasse 20
88045 Friedrichshafen

www.gzh.de

Anfahrt / Parkmöglichkeiten

Vom Bahnhof Friedrichshafen erreichen Sie das Graf-Zeppelin-Haus zu Fuß am Ufer des Bodensees entlang in 5 Minuten (ca. 450m).

Mit dem Auto: Die Tiefgarage des Graf-Zeppelin-Haus ist über das Parkleitsystem ausgeschildert. In der Tiefgarage ist das Parkdeck 3 für die Besucher des Landesseniorentages reserviert. Diese Parkplätze sind kostenfrei.



LANDESSENIORENTAG 2010 BADEN-WÜRTTEMBERG

14. Oktober 2010
10.00 Uhr – 16.30 Uhr

Friedrichshafen
Graf-Zeppelin-Haus



Einladung

Wie sieht es bei uns mit dem Älterwerden aus?

Beim 27. Landesseniorentag in Baden-Württemberg spricht Ministerpräsident Stefan Mappus MdL zum Thema „Mitten im Leben: Politik für Generationen in Baden-Württemberg“.

Welche sozialen Rollen stehen älteren Menschen in einer Gesellschaft offen und was wird darin von ihnen erwartet? Das hängt nicht zuletzt von den vorherrschenden Altersbildern ab.

Der Sechste Altenbericht der Bundesregierung zum Thema „Altersbilder in der Gesellschaft“ gibt Handlungsempfehlungen für Politik, Wirtschaft und Gesellschaft.

Wir freuen uns auf interessierte Seniorinnen und Senioren aus dem ganzen Land, viele Vertreter aus den Verbänden und der Politik, auf kompetente Fachleute aus allen Bereichen der Altenarbeit, des Gesundheitswesens, der Pflege und der Rentenversicherung.

Wir hoffen, mit diesen Themen Ihr Interesse geweckt zu haben und laden herzlich ein. Wir freuen uns, Sie im Graf-Zeppelin-Haus in Friedrichshafen begrüßen zu dürfen.



Roland Sing
Vorsitzender

Programm

Hugo-Eckener-Saal

10.00 Uhr bis ca.13.00 Uhr

Begrüßung

Dietrich Eckhardt

Stellv. Vorsitzender des Landesseniorenrates

Im Gespräch

Senioren und Kommunen – ideale Partner?

Andreas Brand

Oberbürgermeister der Stadt Friedrichshafen

Lothar Wölfle

Landrat des Bodenseekreises

Harald Leber

Vorsitzender des Kreisseniorates Bodenseekreis

Vortrag

Grundpositionen des Landesseniorenrates

Roland Sing

Vorsitzender des Landesseniorenrates

Festvortrag

Mitten im Leben:

Politik für Generationen in Baden-Württemberg

Stefan Mappus MdL

Ministerpräsident des Landes Baden-Württemberg

Vorträge

Altersbilder in der Gesellschaft

Der Sechste Altenbericht der Bundesregierung
- Ergebnisse und Handlungsansätze -

Prof. Andreas Kruse

Institut für Gerontologie der Universität Heidelberg

Markus Grübel MdB

Bundestagsausschuss Familie, Senioren, Frauen und Jugend

Schlusswort

Eva Balz

Stellv. Vorsitzende des Landesseniorenrates

Moderation: Walter Rundel

Hugo-Eckener-Saal

14.15 Uhr bis 16.30 Uhr

Kultur am Nachmittag gestaltet vom Kreisseniorat Friedrichshafen

- Bodensee-Alphorntrio
- Singgemeinschaft Mühlhofen
- Seniorenkapelle Bodenseekreis
- Schwäbische Schmunzeltexthe
- Shanty-Chor Überlingen e.V.
- Gymnastikgruppe Klara Schweizer (TS FN)
- „Count Zeppelin“ Highland Pipes and Drums

Moderation: Bernhard Bitterwolf

Anmeldung

LANDESSENIONENTAG 2010 BADEN-WÜRTTEMBERG

- Ich nehme alleine / mit weiteren ____ Personen am Landesseniorentag am 14.10.2010 im Graf-Zeppelin-Haus in Friedrichshafen teil.
- Ich nehme am Mittagessen teil. vegetarisch
- Ich nehme alleine / mit weiteren ____ Personen nur am Vormittagsprogramm (10 – 13 Uhr) teil.

Absender:

Anmeldekarte abschicken oder faxen unter Fax-Nr. 07 11 / 61 79 65. Um Rückantwort bis spätestens 1. Oktober 2010 wird gebeten.



LANDESSENIORENAT
BADEN-WÜRTTEMBERG E. V.

